

Министерство просвещения Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Российский государственный профессионально-педагогический университет»
Университетский колледж

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ**

Профессия 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Составитель: преподаватель первой
квалификационной категории Н.Ф. Кузнецова

Проректор по образовательной
деятельности А. С. Кривоногова

Екатеринбург
2024

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ.

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий в части освоения основного вида деятельности (ВД): Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1.2. Место модуля в структуре рабочей программы:

Профессиональный модуль ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам относится к профессиональному циклу. В состав модуля входит междисциплинарный курс МДК 01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам.

1.3. Требования к результатам освоения профессионального модуля

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом деятельности *Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам* в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.

ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.

ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей

социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;

- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Объём дисциплины и виды учебной работы

всего – 356 часа, в том числе:

МДК 01.01 – 98 часов,

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 144 часа;

экзамен по профессиональному модулю – 6 часов.

2.2. Структура профессионального модуля

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)								
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Консультации, часов	Промежуточная аттестация, часов	Практики	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов			Учебная практика, часов	Производственная практика, часов
10	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
ПК 1.1- ПК 1.7 ОК 01-ОК 09	МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	98	78	58	-	12	-	2	6		
ПК 1.1- ПК 1.7 ОК 01-ОК 09	Учебная практика	108									
ПК 1.1- ПК 1.7 ОК 01-ОК 09	Производственная практика	144									
ПК 1.1- ПК 1.7 ОК 01-ОК 09	Промежуточная аттестация В форме экзамена – 2 семестр	6									
Всего:		356	78	58	-	12	-	2	6	108	144

2.3. Тематический план профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Коды компетенций
Раздел 1. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам			
Тема 1 Виды работ, применяемых при изготовлении одежды	Содержание	6	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
	1. Характеристика одежды, изготавливаемой на швейных предприятиях		
	2. Требования, предъявляемые к одежде		
	3. Организация рабочего места для ручных работ		
	4. Технологические параметры ниточных соединений		
	5. Классификация и виды ручных стежков и строчек		
	6. Характеристика ручных стежков и строчек		
	7. Терминология ручных работ		
	8. Технические условия на выполнение ручных работ		
	9. Организация рабочего места для машинных работ.		
	10. Клеевые методы обработки деталей одежды		
	11. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами		
	Практические занятия	8	
	1. Техника безопасного труда при ручных работах		
	2. Ручные стежки и строчки		
	3. Стежки и строчки прямых стежков		
	4. Стежки и строчки косых стежков		
5. Крестообразные и петлеобразные стежки и строчки			
6. Петельные и специальные стежки и строчки			
7. ТБ при работе за швейными машинами. Заправка швейной машины 1022 класса			
8. Классификация машинных швов. Характеристика соединительных швов			
9. Характеристика краевых швов. Характеристика отделочных швов			
10. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных работ			
Тема 2 Обработка деталей и узлов швейных изделий	Содержание	4	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
1. Разновидности складок, рельефов и их обработка. Подрезы			

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Коды компетенций
	2. Виды рельефов и их обработка 3. Обработка складок 4. Отделка изделий. Обработка сборок. Обработка оборок, воланов и рюшей 5. Разновидности беек и их обработка. Отделка кружевом Практические занятия 1. Обработка мелких деталей: клапанов, листочек, хлястиков, пат, шлевок, поясов, бретелей, полодержателей 2. Виды вытачек. Обработка вытачек 3. Виды кокеток. Обработка кокеток 4. Соединение оборок, воланов и рюш с изделием 5. Особенности обработки кокеток и соединение их с изделием 6. Обработка прорезных карманов в рамку 7. Обработка прорезных карманов листочка 8. Обработка клапана. Обработка прорезного кармана с клапаном 9. Обработка подкройных карманов 10. Обработка карманов в швах 11. Обработка накладных карманов. Обработка кармана «кенгуру»	8	
Тема 3 Обработка поясных изделий (юбки)	Содержание Практические занятия 1. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Технологическая последовательность обработки юбки. 2. Обработка верхнего среза юбки 3. Обработка разрезов, открытых и закрытых шлиц 4. Особенности обработки застежки-молнии в шве юбки 5. Виды срезов и их обработка. Обработка низа изделия 6. Контрольная работа по обработке юбки	4	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
Тема 4 Обработка поясных изделий (брюки)	Содержание 1. Модели брюк и их описание. Детали кроя. Наименование линий и срезов 2. Подготовка брюк к пошиву. Последовательность обработки деталей брюк 3. Технологическая последовательность пошива брюк	2	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Коды компетенций
	Практические занятия 1. Технологическая последовательность обработки брюк. ВТО брюк 2. Обработка верхнего среза брюк 3. Обработка низа брюк тесьмой 4. Контрольная работа по обработке брюк/ работа над ошибками	4	
Тема 5 Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента одежды	Содержание 1. Виды воротников. Технология обработки воротников 2. Технология обработки рукавов и соединение их с изделиями 3. Модели изделий. Детали кроя, срезы, нити основы 4. Основы отделочных работ платья 5. Виды отделок платья 6. Окончательная отделка изделий. Чистка и окончательное ВТО изделий. Пришивание фурнитуры 7. Особенности обработки изделий с рукавами различных покроев. Рукав рубашечного покроя 8. Технологические особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан. Разновидности реглана 9. Изделия с цельнокроеными рукавами. Основные детали кроя изделий с цельнокроеными рукавами 10. Изделия с цельнокроеными рукавами «кимоно» мягкой формы Практические занятия 1. Технологическая последовательность обработки плечевого изделия 2. Описание внешнего вида моделей платьево-блузочного ассортимента одежды 3. Детали кроя платья. Наименование срезов 4. Виды застежек. Обработка бортов отрезными бортами. 5. Обработка бортов планками 6. Обработка потайной застежки и застежки обтачками- подбортами 7. Обработка потайной застежки и застежки обтачками- подбортами 8. Обработка боковых и плечевых швов 9. Виды воротников и их обработка 10. Соединение воротников с горловиной 11. Способы обработки горловины в изделиях без воротника 12. Обработка втачных рукавов 13. Способы обработки низа рукавов без манжет	4	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
		8	

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Коды компетенций
	14. Способы обработки манжет и соединение их с рукавами 15. Виды притачных манжет и способы соединения их с рукавами 16. Виды застежек в рукавах и их обработка перед соединением с манжетами 17. Способы соединения рукавов с отложными манжетами 18. Соединение рукавов с проймами 19. Способы обработки пройм в изделиях без рукавов 20. Способы соединения лифа платья с юбкой 21. Способы соединения лифа платья с юбкой. Обработка застежки-молнии на линии талии изделия 22. Обработка низа платьев и блузок 23. Обработка рукавов, пройм в изделиях покроя реглан и соединение рукавов с проймами 24. Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами 25. Технологические особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами «кимоно»		
Тема 6 Особенности обработки жилета	Содержание Лабораторные работы Практические занятия 1. Модели жилетов и их описание. Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов 2. Обработка переда или полочек жилета 3. Обработка спинки жилета 4. Особенности обработки спинки в мужских жилетах 5. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. 6. Окончательная отделка жилета Контрольная работа	4	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
Тема 7 Особенности изготовления мужских пиджаков	Содержание Лабораторные работы Практические занятия 1. Дублирование деталей клеевыми прокладками 2. Особенности обработки полочек и спинок мужских пиджаков. 3. Особенности обработки карманов мужских пиджаков. 4. Особенности обработки карманов мужских пиджаков.	4	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09

	5.	Особенности обработки воротников мужских пиджаков		
Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)		Объем часов	Коды компетенций
Тема 8 Краткие сведения о контроле качества изделий	Содержание			ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
	Практические занятия		2	
	1.	Определение качества изделий и виды контроля за качеством		
	2.	Определение сортности изделий		
Тема 9 Обработка изделий пальто-костюмного ассортимента одежды	Содержание		6	ПК 1.1-ПК 1.5 ОК 01-ОК 09
	1.	Пальто-костюмный ассортимент одежды		
	2.	Описание внешнего вида моделей		
	3.	Наименования деталей кроя, линий и срезов. Детали изделия из основного материала		
	4.	Детали кроя подкладки и прокладки. Подготовка деталей кроя к пошиву.		
	5.	Виды бортовых прокладок и способы их обработки		
	6.	Обработка подбортов до соединения с полочками пальто		
	7.	Соединение подбортов с частями переда или полочек пальто		
	8.	Общие сведения о воротниках демисезонного пальто		
	9.	Обработка воротников, цельнокроенных с верхними частями подбортов (шаль, апаш)		
	10.	Виды рукавов		
	11.	Обработка подкладки и способы соединения ее с изделием		
	12.	Окончательная отделка изделия		
	13.	Особенности обработки зимних изделий. Виды утепляющих прокладок		
	14.	Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой		
	Практические занятия		8	
	1.	Обработка спинок пальто		
	2.	Обработка шлицы в среднем шве спинки		
	3.	Обработка бортовой прокладки. ТУ на выкраивание бортовой прокладки		
	4.	Соединение бортовой прокладки с передом изделия		
	5.	Обработка петель. Обтачные петли в кант		
	6.	Обработка обтачных петель в рамку. Обработка навесных петель		
	7.	Способы обработки шва обтачивания борта		
	8.	Обработка нижних углов бортов и низа изделия		
	9.	Обработка потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте		
	10.	Соединение боковых срезов переда и спинки		
	11.	Соединение плечевых срезов переда и спинки		

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала,		Объем часов	Коды компетенций
	12	Обработка верхнего и нижнего воротников		
	13	Соединение воротника с горловиной изделия		
	14	Соединение нижнего воротника с верхним воротником швом в подгибку		
	15	Обработка капюшона и соединение его с капюшоном		
	16	Обработка двухшовных, одношовных и трехшовных рукавов		
	17	Обработка низа рукавов шлицами		
	18	Соединение рукавов с подкладкой		
	19	Соединение рукавов с проймами. Закрепление бортовой прокладки		
	20	Соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом		
	21	Соединение притачной по низу подкладки с изделием машинным способом		
	22	Обработка меховых воротников и соединение их с изделием		
	23	Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием		
	24	Контрольная работа по изготовлению верхней одежды		
Самостоятельная работа			12	
<ul style="list-style-type: none"> – Терминология ручных работ – Выполнение строчек прямого, косого, петельного и петлеобразного стежков – Сообщение по теме: <ul style="list-style-type: none"> a. Терминология машинных работ b. Швейные машины с отклоняющимися иглами c. Стачивающие машины полуавтоматического действия d. Машины для стачивания срезов – Сообщение по теме: «Новейшее оборудование для ВТО» – Составить инструкционно-технологические карты по обработке: <ul style="list-style-type: none"> a. плечевых срезов, b. обработке воротника, c. соединению воротника с горловиной, d. обработке рукавов, e. соединению рукавов с проймами, f. обработке верха юбки поясом – Составить инструкционно-технологические карты по обработке прорезных карманов и выполнить обработку карманов: <ul style="list-style-type: none"> a. в рамку b. с листочкой с настрочными концами c. с клапаном 				

<p>Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем</p>	<p>Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)</p>	<p>Объем часов</p>	<p>Коды компетенций</p>
<p>d. выполнить обработку шлицы в рукаве</p> <p>– Выполнение инструкционно-технологических карт и тестовых заданий по темам:</p> <p>a. обработка бортовой прокладки, соединение с изделием</p> <p>b. подрезание подкладки и ее обработка</p> <p>c. способы соединения подкладки с изделием</p> <p>d. способы обработки воротника, соединение воротника с изделием</p> <p>e. способы обработки рукавов и соединение их с проймами</p> <p>f. особенности обработки мехового воротника, манжет</p> <p>g. особенности обработки изделия с рукавами «реглан», цельновыкроенными</p> <p>h. обработка утепляющей прокладки</p> <p>i. особенности обработки жилета</p> <p>j. контроль качества готового изделия</p>			
<p>Учебная практика:</p>		<p>108</p>	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Выполнение прямых и косых ручных стежков и строчек. – Выполнение петлеобразных и петельных ручных стежков и строчек. – Выполнение стежков для пришивания фурнитуры. – Выполнение крестобразных ручных стежков и строчек. – Выполнение декоративной закрепки. Штуковочные стежки – Оформление учетно – отчетной документации – Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами – Обработка прорезных карманов с листочкой с настрочными концами – Обработка накладных карманов различными способами и соединение их с изделием – Обработка сложных накладных карманов и соединение их с изделием – Выполнить обработку и соединение с изделием накладного кармана «портфель» – Выполнить обработку и соединение с изделием накладного кармана «кенгуру» – Выполнение обработки карманов в рельефных швах. – Выполнение обработки прорезных петель на машине зигзагообразной строчки и навесных петель из вытачного шнура. – Выполнение обработки обтачных петель с двумя обтачками и с одной обтачкой – Выполнение образцов, используя приспособления малой механизации на швейных машинах. – Выполнение обработки кокеток и соединение их с изделием – Оформление учетно – отчетной документации – Выполнение обработки накладных карманов и соединение их с изделием. 			

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Коды компетенций
<ul style="list-style-type: none"> - Выполнение обработки срезов. - Выполнение обработки подрезов. - Выполнение обработки рельефов. - Выполнение обработки складок. - Выполнение обработки сборок. - Изготовление буф ручным способом. - Изготовление буф машинным способом. - Выполнение обработки оборок. - Выполнение обработки воланов. - Выполнение обработки рюшей. - Выполнение соединения оборок, воланов и рюшей с изделием. - Выполнение соединение беек изделием. - Выполнение отделки изделия тесьмой, кружевом. - Выполнение обработки и соединения с основными деталями кокеток кантом, оборкой и кружевом. - Выполнение обработки петель. - Выполнение обработки застежек. - Выполнение обработки боковых и плечевых швов. - Выполнение обработки воротников и соединение их с горловиной. - Выполнение обработки горловины в изделиях без воротника 			
Производственная практика:		144	
Виды работ Пошив плечевого изделия с рукавами реглан 1. Выбор фасона плечевого изделия с рукавами реглан 2. Подготовка и моделирование выкройки плечевого изделия с рукавами реглан 3. Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий. Дублирование деталей кроя 4. Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки 5. Раскрой и дублирование дополнительных деталей изделия 6. Подготовка и проведение 2-ой примерки изделия. Обработка вытачек, боковых срезов, рельефов, кокеток 7. Проведение 2-ой примерки. Обработка горловины 8. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Межоперационные ВТО 9. Обработка низа изделия и межоперационные ВТО 10. Окончательная отделка, чистка и ВТО изделия			

<p>Пошив плечевого изделия с цельнокроеными рукавами мягкой формы с декоративной отделкой</p> <p>11. Проверка деталей кроя. Перенос конструктивных линий и контрольных знаков с одной детали на другую. Дублирование деталей кроя</p> <p>12. Подготовка изделия к 1-й примерке. Проведение примерки. Осноровка изделия после примерки Раскрой подкладки.</p> <p>13. Обработка спинки; Межоперационная влажно – тепловая обработка.</p> <p>14. Обработка полочек ВТО.</p> <p>15. Обработка карманов Межоперационная влажно - тепловая обработка.</p> <p>16. Обработка бортов. Межоперационная влажно – тепловая обработка.</p> <p>17. Обработка плечевых и боковых срезов изделия. Межоперационная влажно - тепловая обработка узлов.</p> <p>18. Обработка воротника. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла</p> <p>19. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно - тепловая обработка узла</p> <p>20. Обработка застежки. Выметывание петель</p> <p>21. Выбор и разработка декоративной отделки изделия</p> <p>22. Выполнение декоративной отделки изделия</p> <p>23. Чистка декора и межоперационная влажно – тепловая обработка узла</p> <p>24. Обработка подкладки</p>		
	Консультация:	2
	Промежуточная аттестация:	12
	Всего:	356

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению профессионального модуля

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Технология швейных изделий» и учебно - производственной мастерской.

Оборудование учебного кабинета «Технология швейных изделий»:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- учебная доска;
- манекен;
- наглядные пособия.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедийный проектор
- экран.

Оборудование швейной учебно- производственной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- учебная доска;
- швейные машины JANOMEDC 3050 по количеству обучающихся;
- стачивающее - обметочная машина Brother 1034 D;
- раскройный стол;
- утюжильный стол;
- утюг с парогенератором

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику в учреждениях, деятельность которых соответствует направлению профессии.

4.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная учебная литература:

1. Радченко, И. А. Приём заказов на изготовление изделий: учеб. пособие для студентов СПО/ И. А. Радченко. - Москва : Академия, 2021. - 304 с.
2. Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для СПО.- М.: Академия, 2022.- 528 с.

Дополнительная учебная литература:

1. Васильева, А. А., Технология изготовления тканей. Мартынова А.А., Васильева А.В., Ятченко О.Ф, ИЦ М.: «Академия» 2021 г.
2. Высоцкая, З. В. Портной. Изготовление женских юбок. Высоцкая З.В., ИЦ М.: «Академия» 2022 г.
3. Высоцкая, З. В., Портной. Изготовление женской легкой одежды. Высоцкая З.В., ИЦ «Академия» 2023 г.
4. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий. Ермаков А.С. ИЦ « Академия» 2022 г.

5. Плаксина, Э. Б., История костюма: Стили и направления., Плаксина Э.Б., Михайловская Л. А., ИЦ М.: «Академия» 2021 г.

6. Франц, В. А. Швейное производство. (Справочник по эксплуатации). Франц В. А. , ИЦ «Академия» 2022 г.

7. Франц, В. А. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт швейного оборудования. Франц В. А., ИЦ «Академия» 2021 г.

8. Франц, В. А. Оборудование швейного производства. Франц В.А., ИЦ «Академия» 2023 г.

9. Франц, В. А. Швейные машины . Франц В.А. ИЦ «Академия» 2021 г.

Интернет- ресурсы:

1. Кройка и шитьё. [Электронный ресурс]. Режим доступа: <http://cuttingsewing.ru>.

2. Осинка. Клуб любителей шитья. [Электронный ресурс]. Режим доступа: www.osinka.ru

3. Сезон. Клуб любителей шитья. [Электронный ресурс]. Режим доступа: www.season.ru/

4. Я модная. [Электронный ресурс]. Режим доступа: www.ya-modnaya.ru.